

**РАЗВЕРТКИ КОНИЧЕСКИЕ.
КОНУСНОСТЬ 1:10**

Конструкция и размеры

Tapered reamers, taper 1 : 10
Design and dimensions

**ГОСТ
11179-71**

**Взамен
ГОСТ 11179-65**

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 17 марта 1971 г. № 477 срок введения установлен

с 01.07.72

1. Настоящий стандарт распространяется на чистовые и предварительные конические развертки с конусностью 1 : 10, предназначенные:

диаметрами от 38 до 95 мм — для обработки отверстий в зубчатых муфтах — по ГОСТ 5006—83;

диаметрами 80 и 100 мм — для обработки внутренних конусов (гнезд) шпинделей станков по ГОСТ 7343—72.

2. Конструкция и основные размеры разверток должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. 1 и 2.

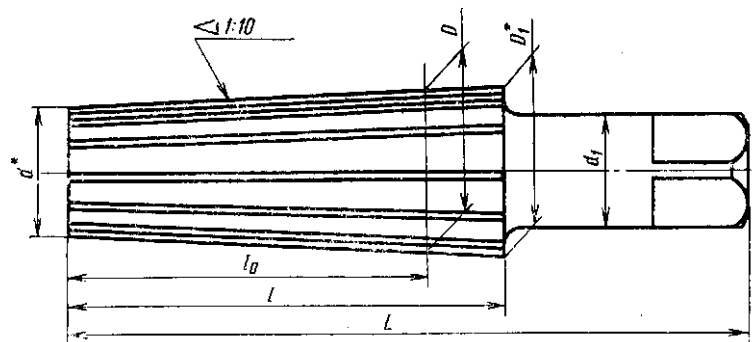


Таблица 1

Развертки для обработки отверстий муфт

Размеры, мм

Обозначения	Применяемость	D	D_1	d	d_1	L	l	l_0	Число зубьев z	
									предварительных	чистовых
2372-0171		38	39,5	30,5	28	160	90	75	7	9
2372-0172		55	57,0	45,0	40	200	120	100	9	11
2372-0173		75	77,5	62,5	50	250	150	125	11	13
2372-0174		95	98,0	80,0	71	300	180	150	13	15

Таблица 2

Развертки для обработки внутренних конусов шпинделей

Размеры, мм

Обозначения	Применяемость	D	D_1	d	d_1	L	l	l_0	Число зубьев z	
									предварительных	чистовых
2372-0178		80	83,0	62,0	56	330	210	180	13	15
2372-0179		100	103,5	77,5	71	385	260	225		

Примечание. Номинальные диаметры D , D_1 и d установлены для чистовых разверток.

Пример условного обозначения чистовой конической развертки конусностью 1:10, диаметром $D=80$ мм:

Развертка 2372-0178 ГОСТ 11179—71

То же, предварительной конической развертки:

Развертка 2372-0178—1 ГОСТ 11179—71

3. Размеры квадратов — по ГОСТ 9523—84.

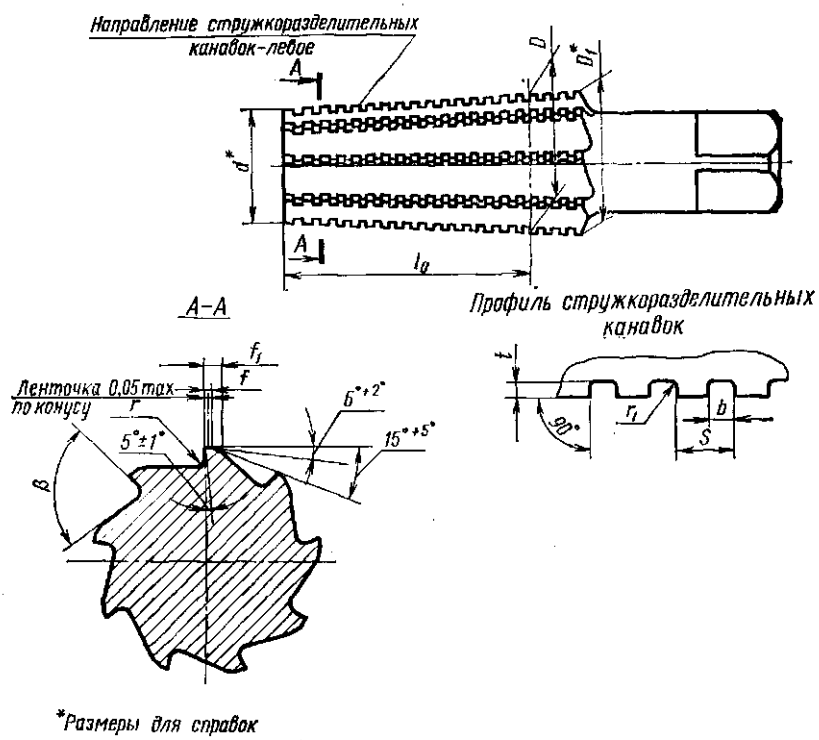
4. Центровые отверстия — форма В по ГОСТ 114034—74.

5. Элементы конструкции и геометрические параметры разверток указаны в приложении (рекомендуемом).

6. Технические требования — по ГОСТ 11178—81.

ЭЛЕМЕНТЫ КОНСТРУКЦИИ И ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ РАЗВЕРТОК

1. Элементы конструкции и геометрические параметры предварительных разверток указаны на черт. 1 и в табл. 1 и 2.



Черт. 1